

Turbomachine

Sont des machines transformatrices d'énergie, qu'elle soit motrice ou réceptrice, comportent un rotor animé d'une vitesse de rotation uniforme. Elle est traversée par un fluide (liquide, ou gaz) qui s'écoule de façon permanente. Les caractéristiques essentielles des Turbo-machines.

Avantage des Turbo machine.

- \* Suppression des force d'inertie ~~pour~~ alternative toujours gênantes
- \* couple moteur constant et non plus très variable comme dans la machine alternative.

réduction notable des pertes par frottement mécanique, elle sont localisées uniquement dans les paliers guidés du rotor.

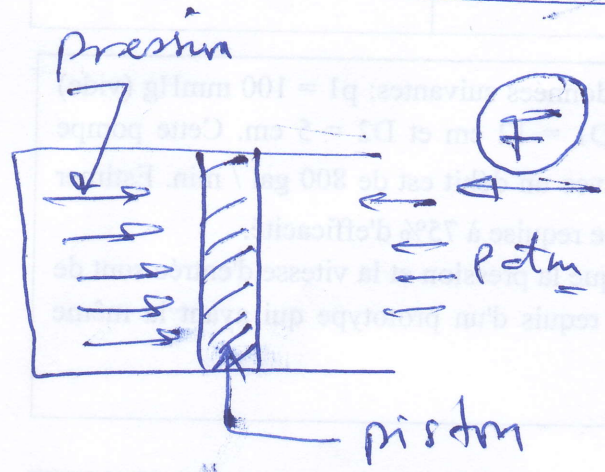
possibilité de construire des machines de très grandes puissances sous un encombrement acceptable, Turbine à vapeur de 250000 kw

La vitesse moyenne du piston d'un moteur à explosion atteint difficilement 200 m/s, par contre la vitesse ~~circumferentielle~~ circumférentielle des aubes d'une T-G dépasse 300 m/s.



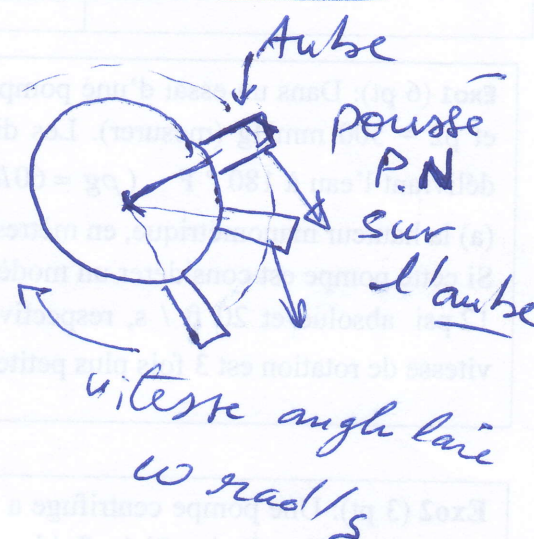
# \* Echange de travail : turbomachine - fluide :

## machine alternative (piston)



on conçoit facilement l'effet de la pression du fluide sur un piston mobile; nous savons qu'il se traduit simplement par un travail produit de la poussée par le chemin parcouru.

## turbomachine



La aube d'une turbomachine, reçoit elle aussi de la part du fluide une poussée  $P.N$ , le couple moteur qui en résulte est :  $C = P \cdot r \cdot \underline{\underline{N}}$ ,  
 si la vitesse angulaire est  $\omega$  rad/s la puissance fournie est alors :  $P = C \cdot \omega$  N.m/r ou J/s ou W.

Mais cette poussée sur l'aube  $P.N$  a pour origine deux causes = la pression du fluide qui s'écoule (énergie potentielle) et sa vitesse (énergie cinétique), c'est ce que nous faisons apparaître dans le paragraphe



\* Equation général dans des Turbo machines:

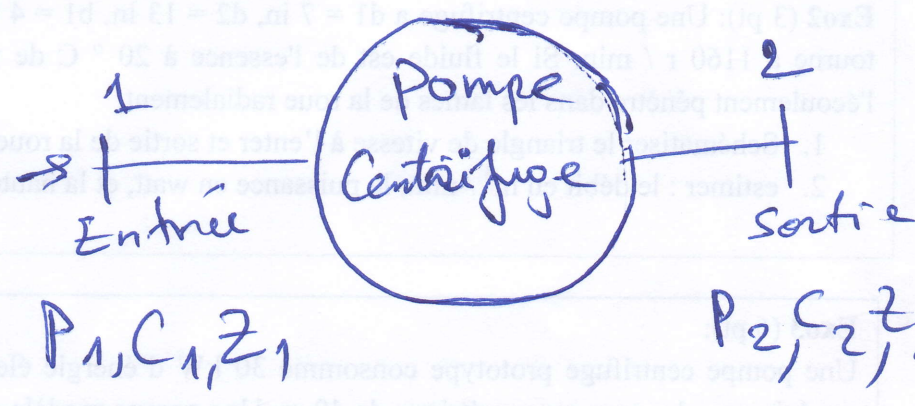
→ Deux cas sont à envisager :

① Le fluide est incompressible (liquide)

② Le fluide est compressible (air, vapeur)

\* Soit une masse de 1 kg de fluide, qui traverse la machine =

→ fluide incompressible ( $\rho = \text{cte}$ )



$$W_{12} = \frac{P_2 - P_1}{\rho} + \frac{1}{2} (C_2^2 - C_1^2) + g(z_2 - z_1)$$

Travail échangé avec le milieu extérieur

variation de l'énergie cinétique

v. E potentielle due à la variation d'altitude

Variation d'énergie potentielle due à la variation de pression

\* Remarque =

\*  $(z_2 - z_1)$  est le plus souvent négligeable  
 <  $W/m^3$  > 0, le fluide a reçu le travail, la machine est réceptrice.

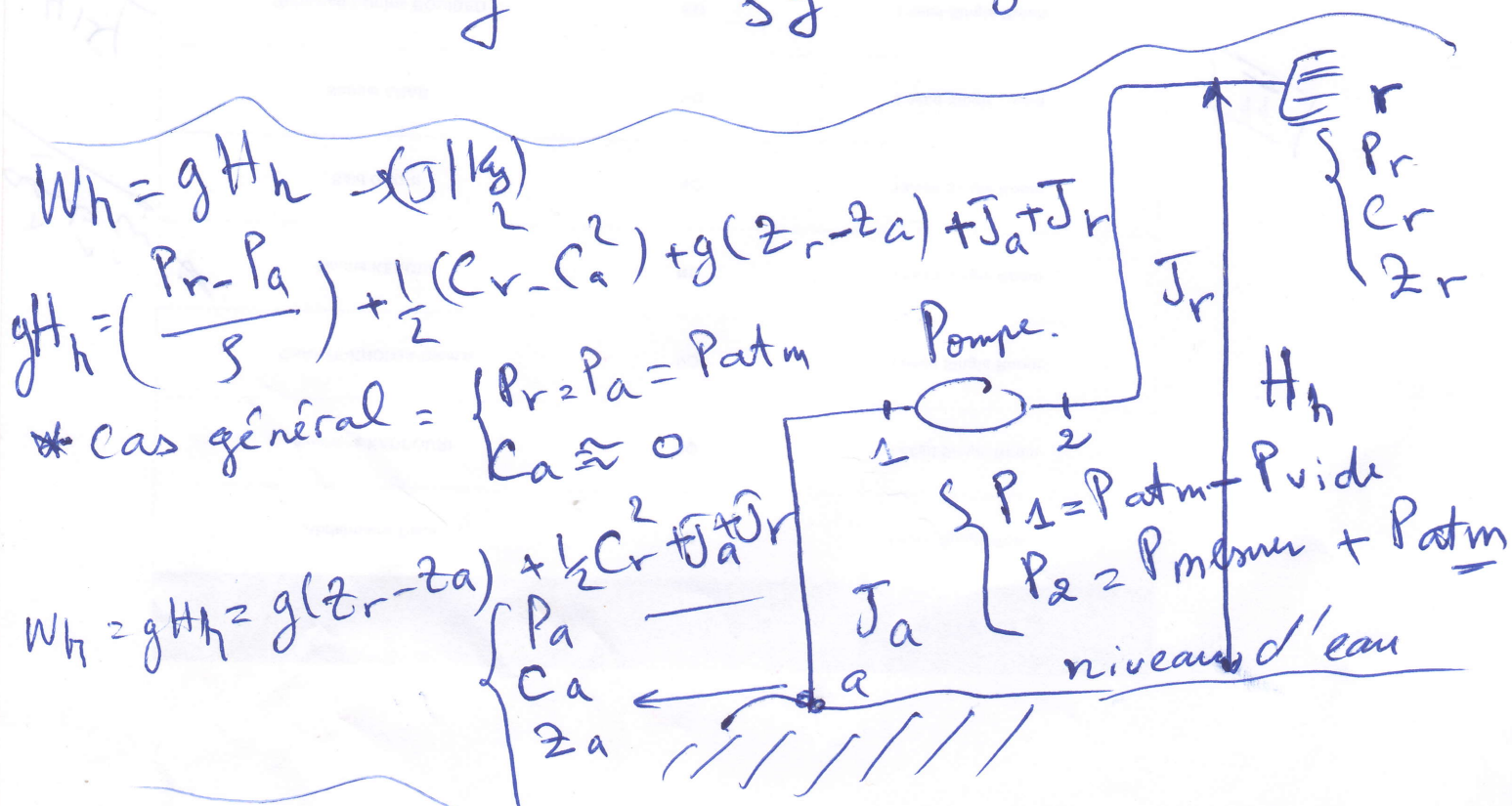
• En divisant cette relation par  $g$  ( $g \text{ m/s}^2$ ), chacun des termes représente des mètres mètres de hauteur de fluide, on obtient ainsi la hauteur théorique :

$$H_{th} = \frac{W_h}{g}$$

•  $W_h$  : Le travail utile reçu par la masse fluide de  $1 \text{ kg}$  et par  $H_h = \frac{W_h}{g} \text{ m}$ , la hauteur manométrique,

$$W_h = g H_h = \frac{P_2 - P_1}{\rho} + \frac{1}{2} \rho (C_2^2 - C_1^2) + \rho g (z_2 - z_1)$$

$$H_h = \frac{W_h}{g} = \frac{P_2 - P_1}{\rho g} + \frac{1}{2g} \rho (C_2^2 - C_1^2) + (z_2 - z_1)$$



\* Puissance utile  $\Rightarrow P_u = \rho_m W_h = \rho_m g H_h \cdot (w)$

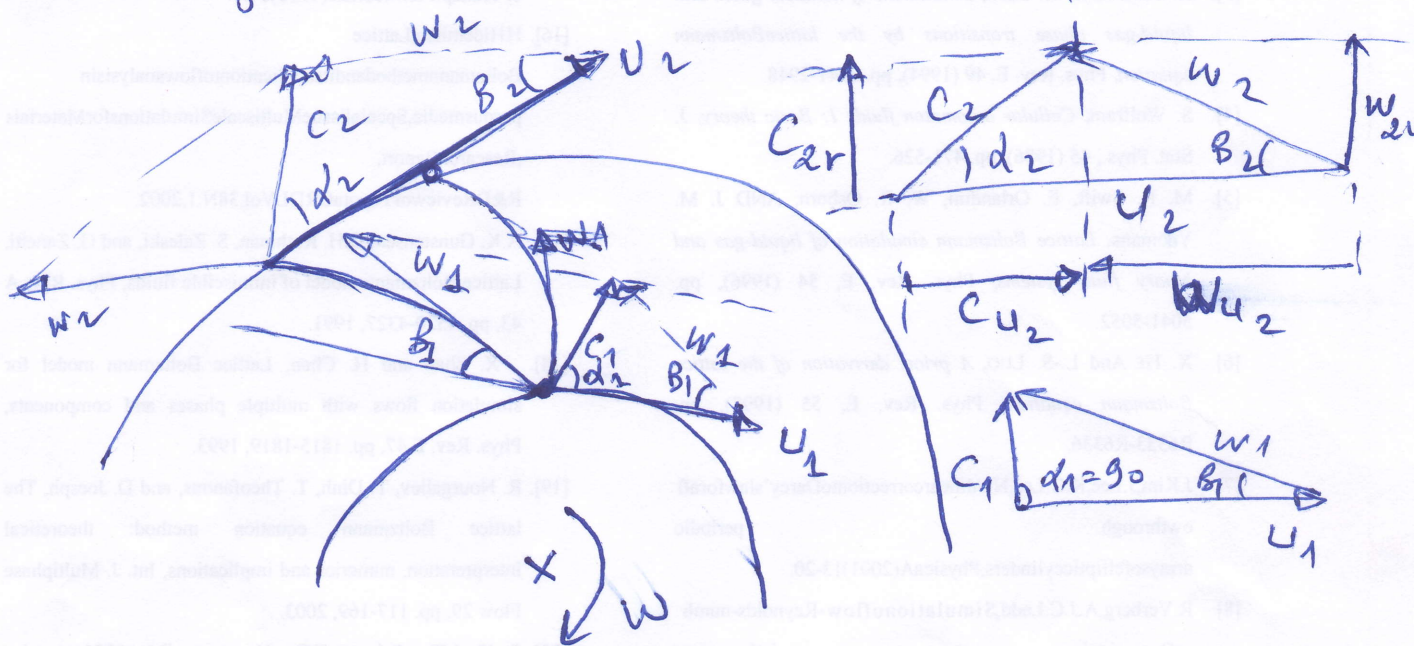


Demandement manométrique (hydraulique) ⑤

$$\eta_h = \frac{W_h}{W} = \frac{H_h}{H} = \frac{P_h}{P} \quad \left\{ \begin{array}{l} P = \dot{Q}_m \cdot W \\ = gH \cdot \dot{Q}_m \end{array} \right.$$

représente la dépense d'énergie qu'il faut consentir pour obtenir un effet utile.

\* Triangle de vitesses de la pompe :



$$U = \omega r = \begin{cases} U_1 = \omega r_1 \\ U_2 = \omega r_2 \end{cases}$$

• Nous savons que le fluide doit recevoir, dans la traversée 1-2 de la roue  $W = \frac{W_h}{\eta_h}$ , équation d'Euler

$$W = \frac{W_h}{\eta_h} = U_2 C_{2u} - U_1 C_{1u}, \text{ avec}$$

puisque  $\Rightarrow C_{1u} = 0 \Rightarrow$

$$W = U_2 C_{2u} \rightarrow [0 | kg]$$



d'après le triangle de vitesses =

(6)

$$\cdot \operatorname{tg} d_2 = \frac{C_{2r}}{C_{2u}} \Rightarrow C_{2r} = C_{2u} \cdot \operatorname{tg} d_2$$

$$\cdot C_2 = \sqrt{C_{2r}^2 + C_{2u}^2}$$

$$\cdot \operatorname{tg} \beta_2 = \frac{C_{2r}}{u_2 - C_{2u}} \quad \left. \vphantom{\operatorname{tg} \beta_2} \right\} 15^\circ \leq \beta_2 \leq 30^\circ$$

$$W_2 = \sqrt{C_{2r}^2 + (u_2 - C_{2u})^2}$$

$\left\{ \begin{array}{l} S_1 = \text{section d'entrée de fluide} \\ S_2 = \text{section de sortie de fluide} \end{array} \right.$

$$\left. \begin{array}{l} * S_1 = 2\pi r_1 b_1 \\ = S_2 = 2\pi r_2 b_2 \end{array} \right\} \begin{array}{l} b_1 = b_2 \\ \text{l'épaisseur de la roue} \end{array}$$

$$q_{MN} = S_1 C_{1r} = S_1 C_1 = S_2 C_{2r}$$

$$C_{2u} = u_2 - W_{2u} \quad \operatorname{tg} \beta_2 = \frac{C_{2r}}{W_{2u}}$$

$$C_{2u} = u_2 - \frac{C_{2r}}{\operatorname{tg} \beta_2}$$

$$H_{th} = \frac{W}{g} = \frac{1}{g} (u_2 C_{2u}) = \frac{u_2}{g} \left( u_2 - \frac{C_{2r}}{\operatorname{tg} \beta_2} \right)$$

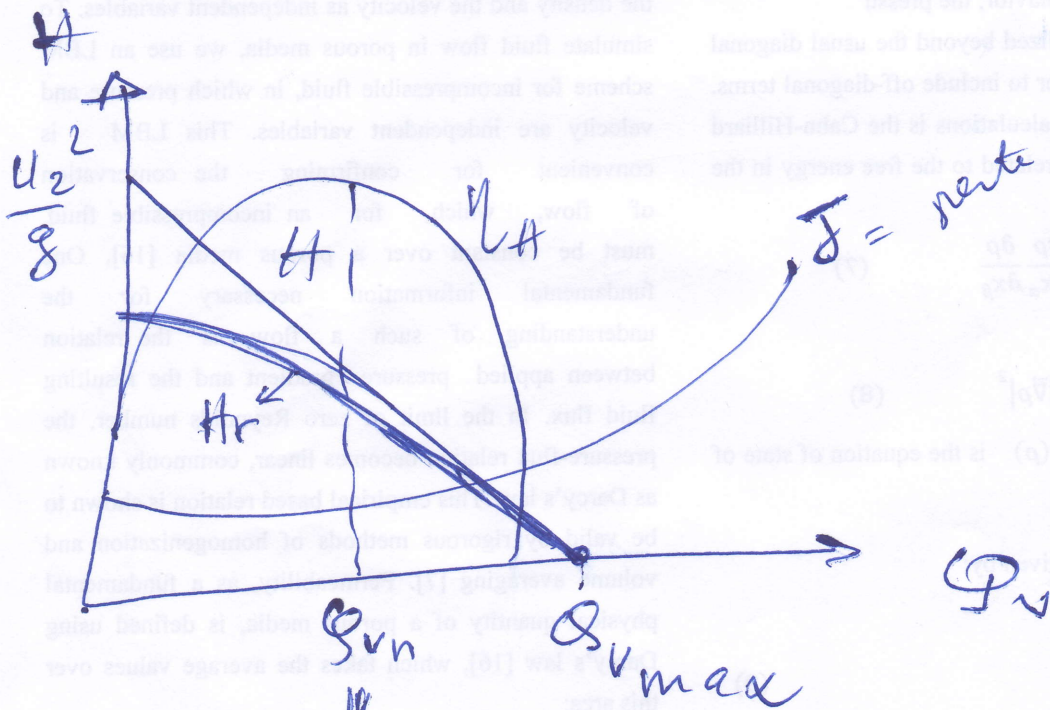


$$H = \frac{W}{g} = \frac{1}{g} (U_2 C_{2u}) = \frac{U_2}{g} \left( U_2 - \frac{C_{2r}}{\tan \beta_2} \right) \quad (7)$$

$$= \frac{U_2^2}{g} - \frac{U_2 C_{2r}}{2\pi r_2 b_2 g}$$

$$\begin{cases} Q_v = C_{2r} \cdot S_2 \\ Q_v = 2\pi r_2 b_2 C_{2r} \end{cases}$$

$$H = \frac{U_2^2}{g} - \frac{U_2 \cot \beta_2}{2\pi r_2 b_2 g} Q_v$$



$\downarrow$   
 débit nominal

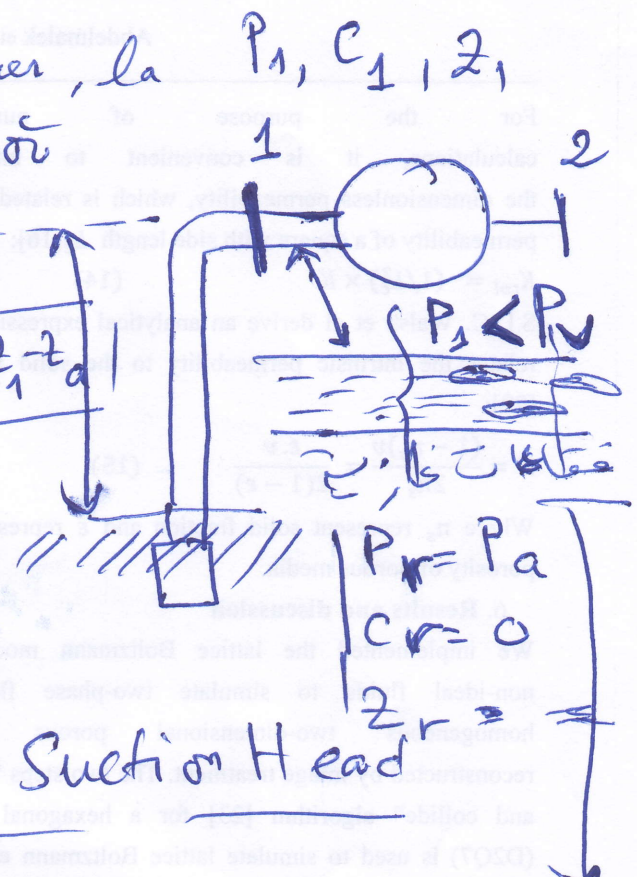
fi - caractéristique de la pompe



⑧ problème de l'aspiration de la pompe = ⑧

• Nous nous proposons de déterminer, la  $P_1, C_1, z_1$   
 différence d'altitude  $(z_2 - z_1)$ ; ou

hauteur géométrique d'aspiration  
 $H_a$  qui permet un  
 fonctionnement correct de la  
 pompe = (NPSH)



NPSH = Net Positive Suction Head

\* Appliquons l'équation de Bernoulli, compte Cavitation  
 tenu de la perte de charge  $J_a$

$$\frac{P_a}{\rho} + \frac{1}{2} C_a^2 + g z_a = \frac{P_1}{\rho} + \frac{1}{2} C_1^2 + g z_1 + J_a$$

$$\begin{cases} C_a \approx 0 \\ z_1 - z_a = H_a \\ P_a = P_{atm} \end{cases}$$

$$\frac{P_1 - P_a}{\rho} + \frac{1}{2} (C_1^2 - C_a^2) + g(z_1 - z_a) + J_a = 0$$

$$H_a = z_1 - z_a = \frac{P_a - P_1}{\rho g} - \frac{C_1^2}{2g} - \frac{J_a}{g}$$

~~$$\frac{P_1}{\rho g} = \frac{P_a}{\rho g} - H_a - \frac{C_1^2}{2g} - \frac{J_a}{g}$$~~



\* Pression total à l'entrée

$$\frac{P_1}{\rho g} + \frac{C_1^2}{2g} = \frac{P_a}{\rho g} - \frac{J_a}{g} - H_a \rightarrow \frac{P_v}{\rho g}$$

$$\Delta P_{SHA_r} = \frac{P_1}{\rho g} + \frac{C_1^2}{2g} - \frac{P_v}{\rho g} = \frac{P_a}{\rho g} - \frac{J_a}{g} - H_a - \frac{P_v}{\rho g}$$

⊛ Propriétés statique et Propriétés de stagnation (stale) =

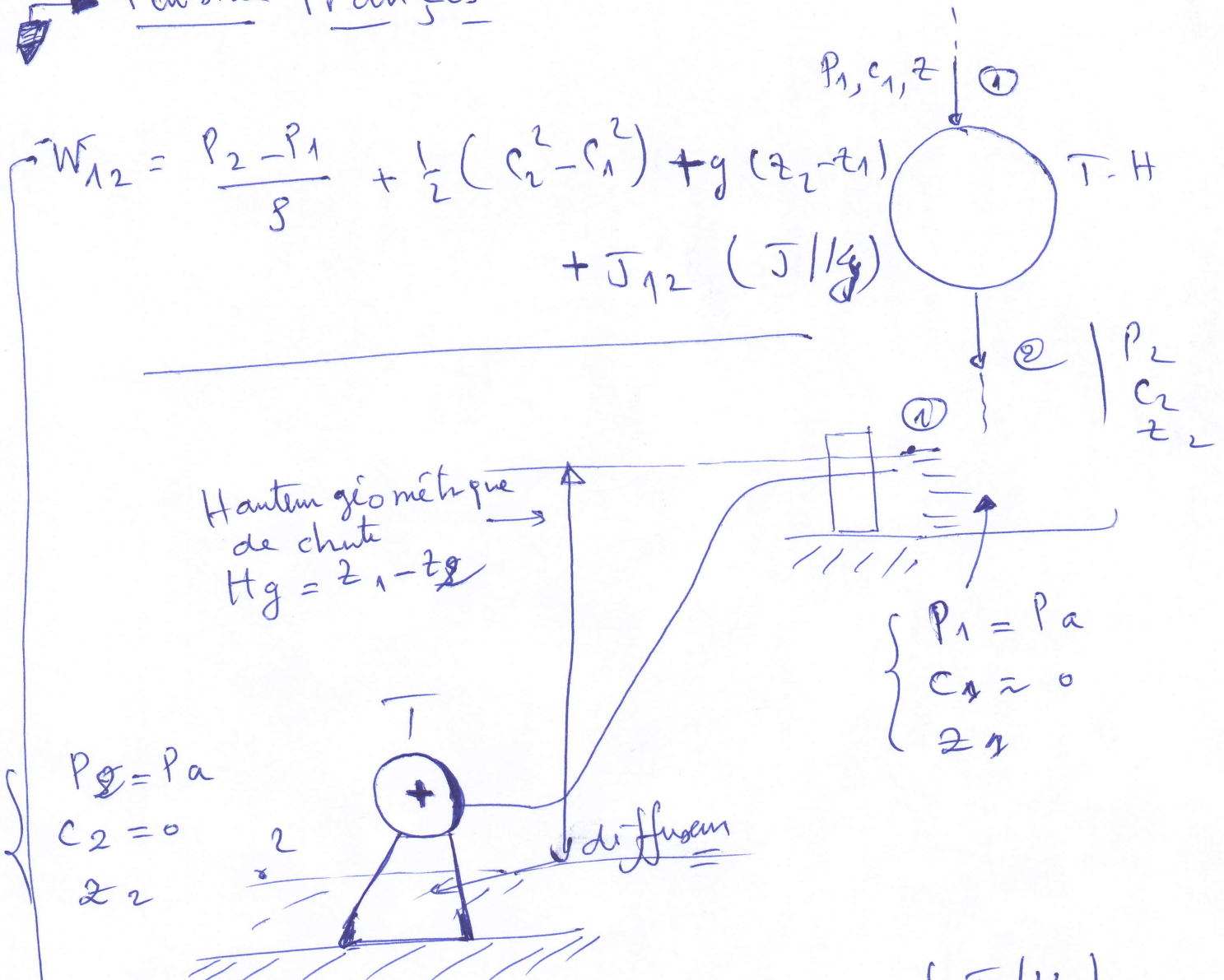
on appelle état d'arrêt, total, ou de stagnation, l'état que prend variable de l'écoulement si on l'amène au repos de manière adiabatique et réversible =

$$\left\{ \begin{aligned} h_0 &= h + \frac{C^2}{2} \\ c_p T_0 &= c_p T + \frac{C^2}{2} \\ T_0 &= T + \frac{C^2}{2c_p} \\ P_0 &= P + \rho \frac{C^2}{2} \end{aligned} \right.$$



\* Turbomachine = Turbine hydraulique :

→ Turbine Francis



$$W_{12} = \frac{P_2 - P_1}{\rho} + \frac{1}{2} (c_2^2 - c_1^2) + g(z_2 - z_1) + J_{12} \text{ (J/kg)}$$

Hautem géométrique de chute  
 $H_g = z_1 - z_2$

- $P_1 = P_a$
- $c_1 \approx 0$
- $z_1$

- $P_2 = P_a$
- $c_2 = 0$
- $z_2$

$$W_{12} = g(z_2 - z_1) + J_{12} \text{ (J/kg)}$$

\*  $z_2 - z_1 = -H_g$

donc  $\Rightarrow$   $W_{12} = -gH_g + J_{12} = W_n$

$W_{12}$  = c'est le travail utile fourni par l'eau au milieu extérieur nette

\* La hauteur de chute utile est alors =

$$H_n = \frac{W_n}{g} = H_g - \frac{J_{12}}{g} \text{ (m)}$$



\* Donc le rendement hydraulique ou manométrique de la turbine =

AA

$$\eta_H = \frac{W_u}{W_n} = \frac{H_u}{H_n}$$

~~W<sub>u</sub>~~  $W_u$  = fonction des vitesses  $U, C, W$

$W_u$  = équation d'Euler, obtenue à partir des triangles de vitesse.

$$W_u = U_2 C_{2u} - U_1 C_{1u}$$

