**الأستاذ : شاهد عبد الحكيم**

**مقياس:أسس الإدارة الإستراتيجية أعمال موجهة الموسم الجامعي:2021- 2022**

**قائمة البحوث لسنة أولى ماستر إدارة أعمال**

1- بنية المؤسسة.

2- بيئة المؤسسة .

3- التخطيط الاستراتيجي.

4-الميزة التنافسية.

5- القيادة.

6- إدارة المعرفة.

7 –التحالفات الإستراتيجية .

8- الإستراتيجية والعولمة.

9 –نماذج التحليل الاستراتيجي.

10- إستراتيجية التنويع

**ملاحظة**: المطلوب من الطلبة تشكيل مجموعات كل **مجموعة في حدود 02 طلبة** والقيام بإعداد بحث في إحدى الموضوعات السابقة الذكر